

model kartonowy

1:25

# MODELIK

## KONSTAŁ CHORZÓW 105N

POLSKI WSPÓŁCZESNY TRAMWAJ MIEJSKI

Rok XI (XVIII)

Nr 28/07

ISSN 1428-3840

Nakład 1000 egz.





# Polski współczesny tramwaj miejski Konstal Chorzów 105N

105N jest najczęściej spotykanym w Polsce typem wagonu tramwajowego. W różnych wersjach produkowany był w latach 1974-1993 w zakładach Konstal w Chorzowie.

Wagon projektowany był z myślą o jak najwyższym komfortie dla pasażerów, stąd aż cztery pary drzwi, duże klapy w dachu przewietrzające wnętrze w lecie i duża powierzchnia okien (od której typ ten zyskał przezwisko „akwarium”). Niestety, mimo to współcześnie nie jest on uważany za wygodny głównie z powodu wysokiej podłogi.

Sterowanie wagonem odbywa się automatycznie poprzez rozrusznik wciągający w obwód oporniki rozruchowe. Motorniczcy steruje nim za pomocą pedałów nastawnika jazdy (odpowiednik pedału gazu w samochodzie oraz hamulca).

Tramwaj posiada trzy rodzaje hamulców: elektrodynamiczne (hamowanie silnikami - skuteczne przy wysokich prędkościach), szczękowe (używane przy małych prędkościach lub jako postoje), oraz szynowe, których główną częścią są elektromagnes przyciągane do szyny, używane przy nagłym hamowaniu (np. sytuacje awaryjne) oraz również jako hamulce postoje.

Tramwaj 105N posiada możliwość jazdy ukrośnionej, znaczy to że można połączyć dwa wagony w taki sposób, aby motorniczcy mogli sterować oboma jednocześnie. Rozwiązanie to powstało ponieważ tramwaj ten ma za małą moc aby ciągnąć doczepę bez napędu, dlatego silniki drugiego wagonu pracują cały czas tak jak te w wagonie pierwszym. Sterowanie realizowane jest przez kable podpinane do doz sterowniczych na tylny i przedni ścianie wagonów. Prąd stały o napięciu 600V pobierany jest z sieci trakcyjnej przez pantograf. Większość układów jest jednak zasilana niższym napięciem (40V, 24V), a ponieważ w przypadku prądu stałego nie można się posłużyć transformatorem, w tramwaju tym zastosowano przetwornicę składającą się z, w dużym uproszczeniu z silnika elektrycznego 600V umieszczonego na wspólnym wale z prądnicą 40V. Dodatkowo na wale przetwornicy umieszczone są wentylatory chłodzące silniki i skrzynię aparatury, powodujące charakterystyczne głośnie wycie, brane czasem przez pasażerów za dźwięk silnika.

Początkowo wagon produkowany był z oznaczeniem 105N, później po wprowadzeniu niewielkich modyfikacji zmieniono nazwę na 105Na. Największe różnice między tymi typami dotyczą części elektrycznej wagonu. Z rzeczy widocznych na zewnątrz za kabiną umieszczono dużą szafę aparatury, do której

przeniesiono aparaturę znajdującą się wcześniej pod stopniami wejściowymi (przy złej pogodzie dostawała się do niej woda). Ponadto dzwignię nawrotnika przesunięto z prawej na lewą stronę fotela motorniczego i usunęło małe szelki znajdujące się w dolnej części kabiny i nad drzwiami. Współczesnie większość tych różnic na ogół nie jest widoczna - podczas napraw i remontów większość części została zmieniona, np. wszystkie wagony 105N otrzymały układ przełączania grup silników taki jak 105Na. Do dzisiaj wagony serii 105N poddane zostały tak wielu naprawom i jednocześnie produkowano je w tak wielu wersjach, że większość z nich posiada własne, indywidualne cechy, elementy i kolory.

Poza dwoma podstawowymi powstało wiele rozwojowych wersji tego tramwaju. Najpopularniejsze to wąskotorowe 805Na (różniące się konstrukcją wózków) oraz dwukierunkowe 111N. Ponadto wiele „stopiątek” po remontach generalnych otrzymało nowoczesne układy sterowania, nowoczesniejsze bardziej opływowe kształty czy drzwi odskokowe (np. warszawskie 105N2K2000).

Wiele informacji na temat tramwajów serii 105N znaleźć można w Internecie polecam zwłaszcza stronę [www.transportszynowy.pl](http://www.transportszynowy.pl).

Tramwaj numer 470, który jest pierwowzorem naszego modelu, należy do przedsiębiorstwa Tramwaje Śląskie S.A. Został wyprodukowany w roku 1977 jako 105N. Do dzisiaj zachował się w nim nawrotnik po prawej stronie fotela motorniczego, chociaż z zewnątrz wagon wygląda jak 105Na. Nietypowa w stosunku do późniejszych wersji jest również szafa aparatury za kabiną, nie dochodząca do sufitu. Wóz ten używany jest do dzisiaj i stacjonuje w zajezdni Bytom Stroszek.

Serdecznie dziękuję panu Andrzejowi Justowi oraz dyrektorowi J. Kaminiorzowi z zajezdni tramwajowej Bytom Stroszek za udostępnienie dokumentacji oraz możliwość wykonania zdjęć oryginału.

## Dane techniczne - wagony typu 105N, 105Na:

Miejsce:	20 + 105 stopniocych
Silniki:	TL220A 4 szt. x 41,5 kW
Masa:	16 500 kg
Długość:	13 300 mm
Szerokość:	2 400 mm
Wysokość:	3 050 mm
Rozstaw osi:	1 900 mm
Rozstaw wózków:	6 000 mm

### Wydawca:

Wydawnictwo i Drukarnia "MODELIK" - Janusz Oleś  
74-100 Gryfino; ul. Szczyńska 10

### Korespondencja:

"MODELIK", 74-100 Gryfino; sk. poczt. 145  
tel./faks: (091) 40-45-299 e-mail: biuro@modelik.pl  
[www.modelik.pl](http://www.modelik.pl)

## UWAGI OGÓLNE

Model przeznaczony jest dla doświadczonych modelarzy. Kolejność numeracji części odpowiada zalecanej kolejności montażu. Ponieważ model przeznaczony jest dla modelarzy z dużym doświadczeniem, opis dotyczy tylko tych miejsc, na które przy budowie należy zwrócić szczególną uwagę.

Szablony do wykonania z drutu (rurki) we wnętrzu, elementy pantografu (tł.) najlepiej wykonać z drutu miedzianego używanego w elektronice. Wózki w modelu mają kolor szary, ponieważ w praktyce taki mają. Fabrycznie malowane były na czarno.

## DODATKOWE OZNACZENIA

- \* - nakleć na teksturę o grubości 1 mm
- L; P - część lewa, część prawa
- × - rozciąć lub wyciąć

## OPIS BUDOWY :

1,1a - części te należy nakleić na jeden arkusz tektury grubości 1 mm, znieknieć tak jak w modelu i wyciąć jak jeden element. W równym ustawieniu pomóc mogą znaczniki umieszczone po obu stronach elementów w środku ich długości.

2a - po wykonaniu otworu w cz.2 należy do środka wkleić zwiniając część 2a tak, aby otwór w środku wałca był przedłużeniem otworu cz.2.

15 - elementy te należy nakleić w odpowiednich miejscach cz.12 i 12a (listwy na podłodze).

17, 22, 62 tl. - elementy drzwi i stopni oznaczenia P i L wskazują stroną prawą i lewą drzwi patrząc z zewnątrz. Oznaczenia T i P wskazują tył i przód tramwaju.

48 i 49 - części te połączone są na arkuszu w jedną, oznaczoną 48+49 (pierwotnie model projektowany był na format A4 i część musiała być podzielona).

51a do 57a - części te należy przykleić od środka elementów wyszyna przed ich przyklejeniem do modelu.

80,81, inne - grzejniki, części te należy najpierw przykleić do szkieletu (cz.78,79), a następnie wkleić do tramwaju.

124a - części te nie należy przyklejać do cz.120, po umieszczeniu całego zespołu w kabine należy przykleić ją drugą stroną do ścianki kabiny.

137 i reszta drzwi - cały zespół sklejony wg rys.5. Należy wkleić od wewnątrz tak, aby części 138 przykleić do wewnętrznej strony cz.61 - wyjaśnią to przekrój na rys.6.

144-149 - siedzenie, jest to najtrudniejszy element otworu. W uproszczonej wersji można nie wycinać otworu w cz. 154 i nie używać cz.147 i 148, po czym całość pomalować. Element z drutu nr 11X najlepiej przykleić przed montażem siedzenia w modelu. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby części te były jednakowe we wszystkich siedzeniach.

152 - części te znajdują się na co drugim siedzeniu. Ich rozmieszczenie przedstawia rysunek 10.

155c - części znajdujące się na górze rurek doklejane do sufitu należy zostawić nieprzyklejone tak, aby mogły się przesuwac po rurkach w górę i w dół. Po doklejeniu dachu należy je przykleić najpierw do sufitu, a

następnie do rurek. Przed doklejeniem dachu najlepiej sprawdzić, czy rurki nie wystają do góry ponad wysokość ścian.

wz.K - część tą doklejamy dopiero po wklejeniu dachu.

156 - część ta znajduje się w połowie szerokości stopnia.

171,177 - umieszczenie tych części przedstawia rysunek złożeniowy.

191 - po naklejeniu elementu na cz.13a należy od spodu przekłuć otwór na linkę pantografu zaznaczony na cz.173a.

193,194 - części te naklejane są z góry na pozostałe elementy poszycia dachu.

188-202 - klapy w dachu najpierw należy przykleić pomalowaną po stronie niezadrukowanej.

Cz. 189 (188) - dokleić do niej cz.189a (188a). Do tych elementów należy dokleić mechanizm otwierania (cz.195-197), a następnie właściwą kłapę (cz.199-202).

Doklejanie dachu - dach wykonany wg rys. 12 i 13, z doklejeniami cz.178 oraz otworami na rurki K i linkę pantografu należy przykleić do ścian tramwaju. Następnie przez okna należy zamontować cz. K.

Wz. XXXI - na tą część należy wykonać otwór w cz.5 lub wykonać ją z dwóch oddzielnych elementów.

352 - krawędzie tej części należy zeszlifować.

346,347,348 - montaż wózków, wózki trzymają się na czopie skrepu (można go wykonać np. z wykalaczki). Z jednej strony wchodzi on do cz.319 i 321, a z drugiej przez otwór w cz.2 do cz.2a. Ponadto do silników podłączone są mieszki w oryginale wykonane z gumy, którymi dopływa powietrze chłodzące silniki. W modelu są to cz.347 i 348. Od strony wózka przyklejone są one do cz.299 na górną, płaskiej powierzchni, a na pudle wagonu do cz.10. Należy zwrócić uwagę na ucieki odpowiedniej ilości cz.346 i 347, na wszelki wypadek jest ich więcej niż potrzeba. Długość mieszka należy ustalić doświadczalnie.

353 - uchwyty szyby cz.353b umieszczona jest po zewnętrznej stronie szyby, a cz.353c i 353a po wewnętrznej.

Kable przy pantografie - należy użyć przewodu w czarnej izolacji, najlepiej o średnicy około 1 mm.

398 - lewe lustro, należy wykonać tak jak prawe. Górny uchwyt lewego lusterka znajduje się na takiej wysokości jak prawego.



Model kartonowy tramwaju 105N

MODELIK 28/07  
ISSN 1428-3840

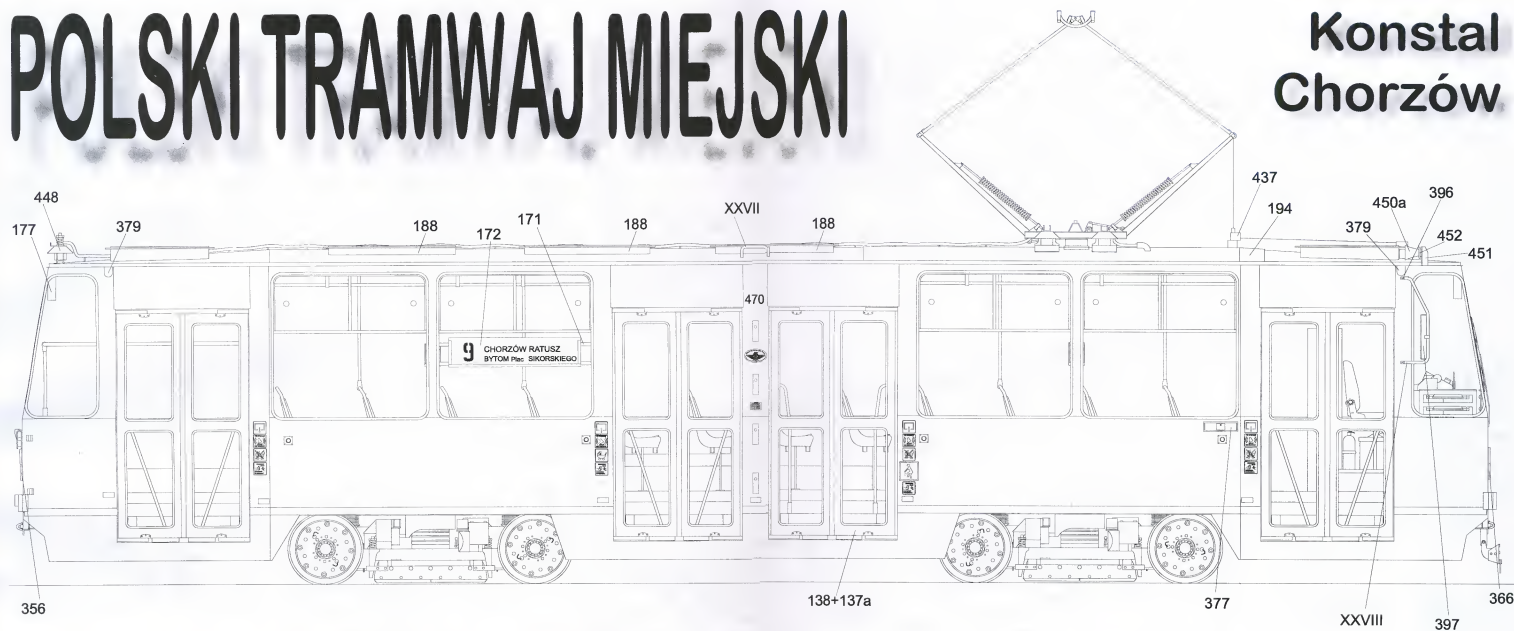
Tramwaj miejski 105N  
Wydanie I

Opracowanie modelu:  
Ilustracja na okładce:  
Redakcja na numer:  
Druk:

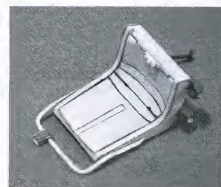
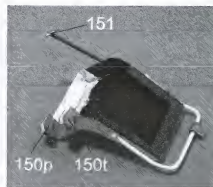
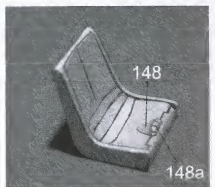
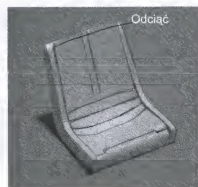
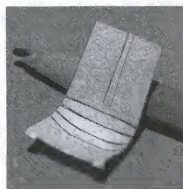
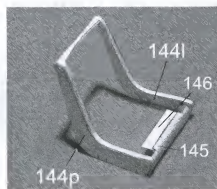
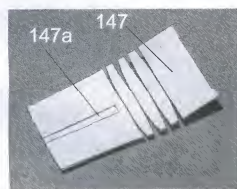
Piotr Koper  
Wojciech Sankowski  
Janusz Oleś  
Drukarnia MODELIK & Drukarnia DB

# POLSKI TRAMWAJ MIEJSKI

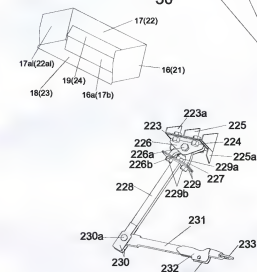
Konstal  
Chorzów



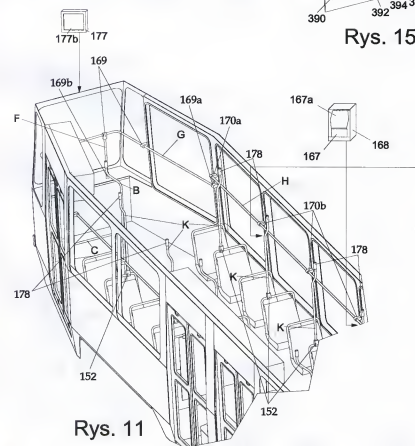
# 105N



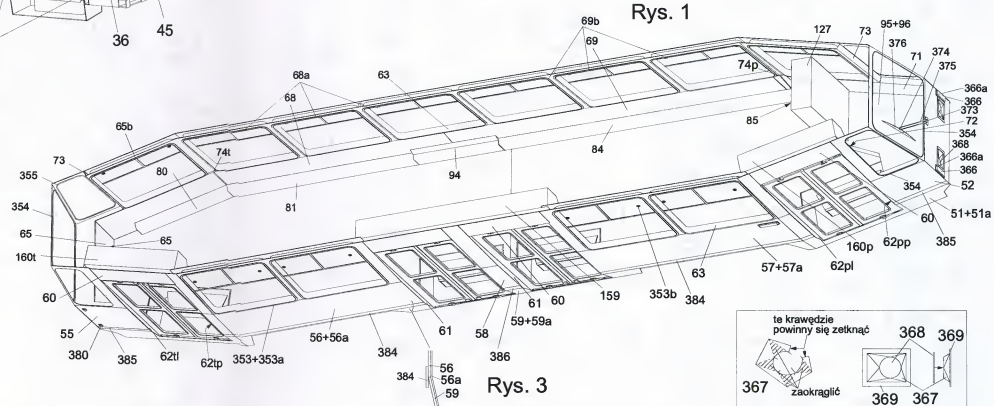




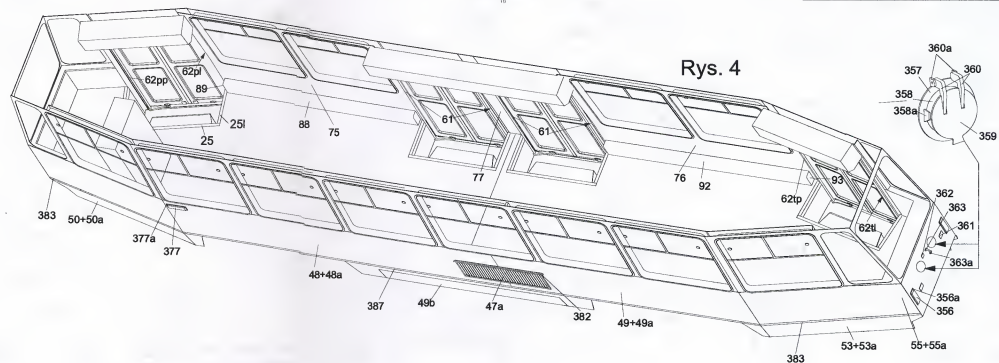
Rys. 15



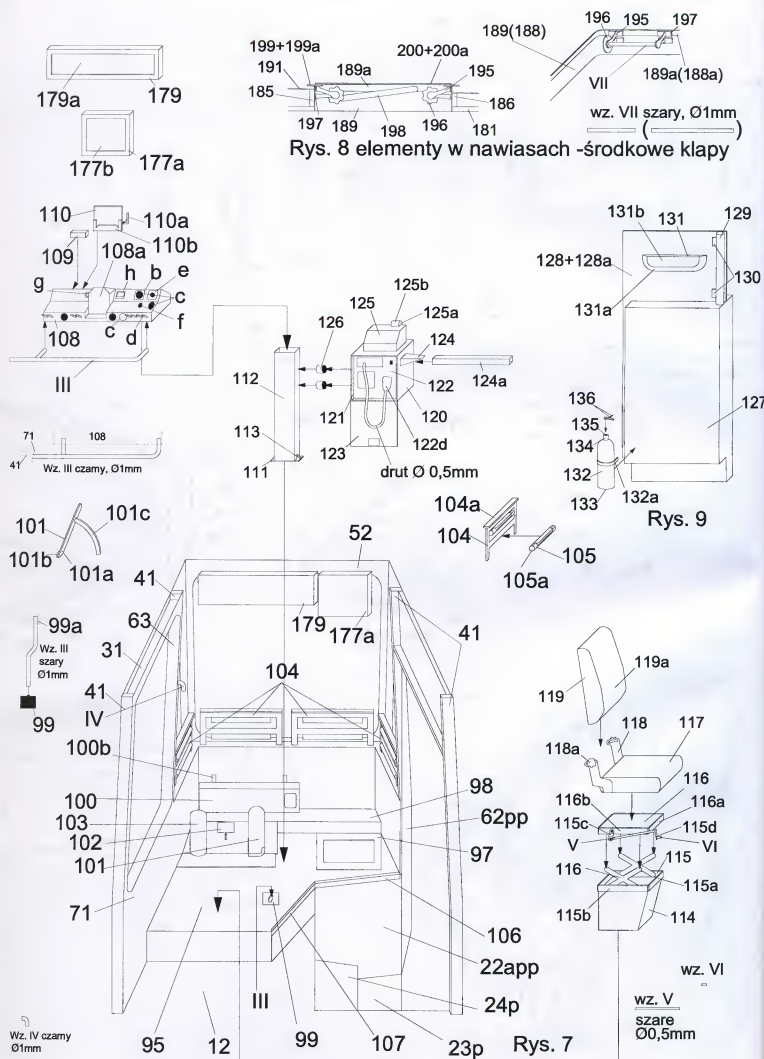
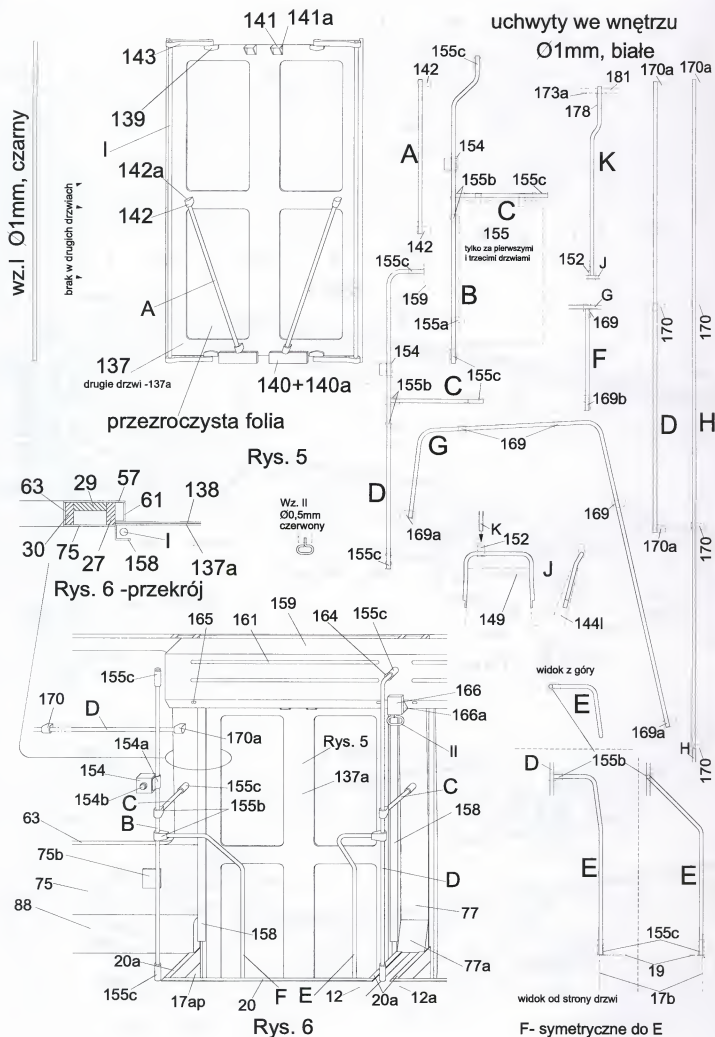
Rys. 11



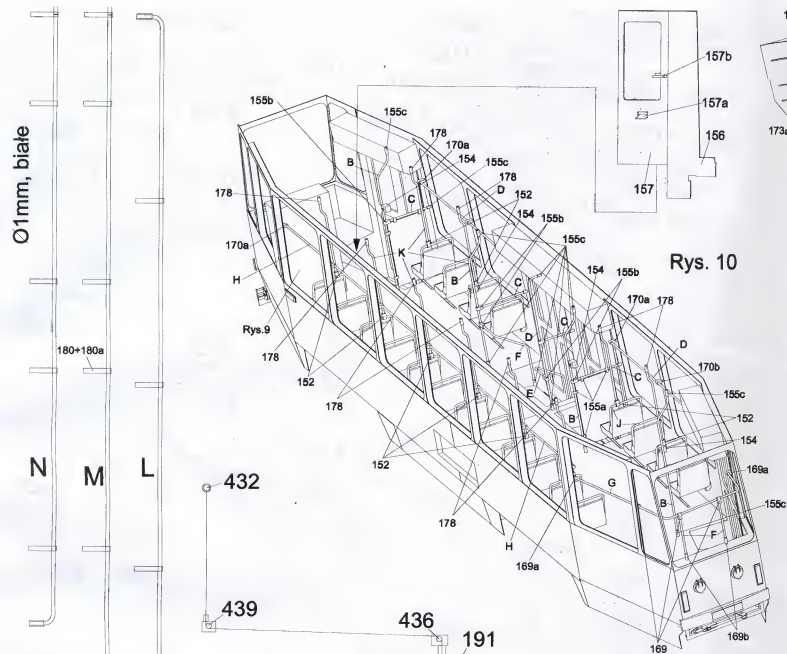
Rys. 3



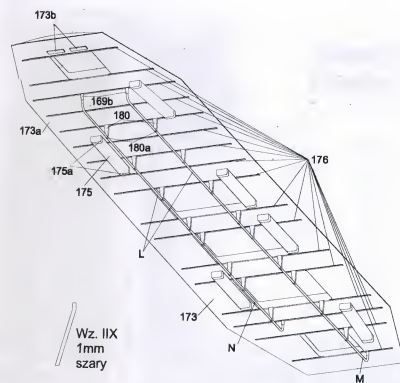
wz. I Ø1mm, czarny



Ø1mm, białe



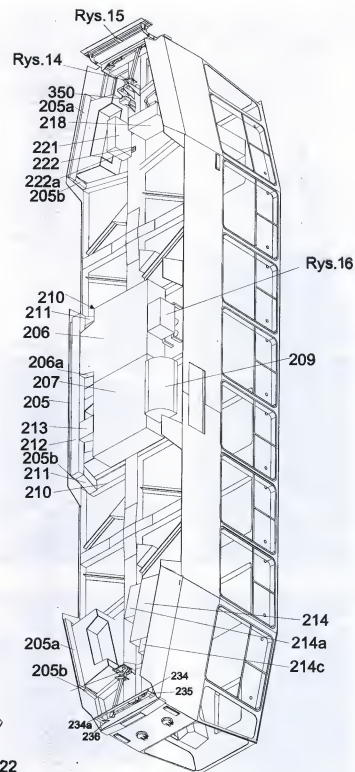
Rys. 10



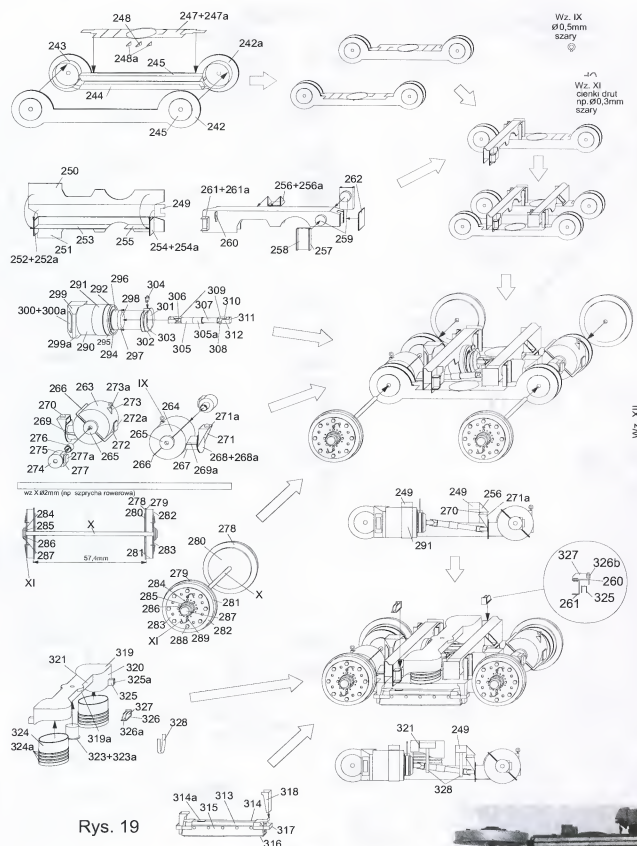
Rys. 12

Wz. XXXI  
szare  
Ø1mm  
Wz. XXXII

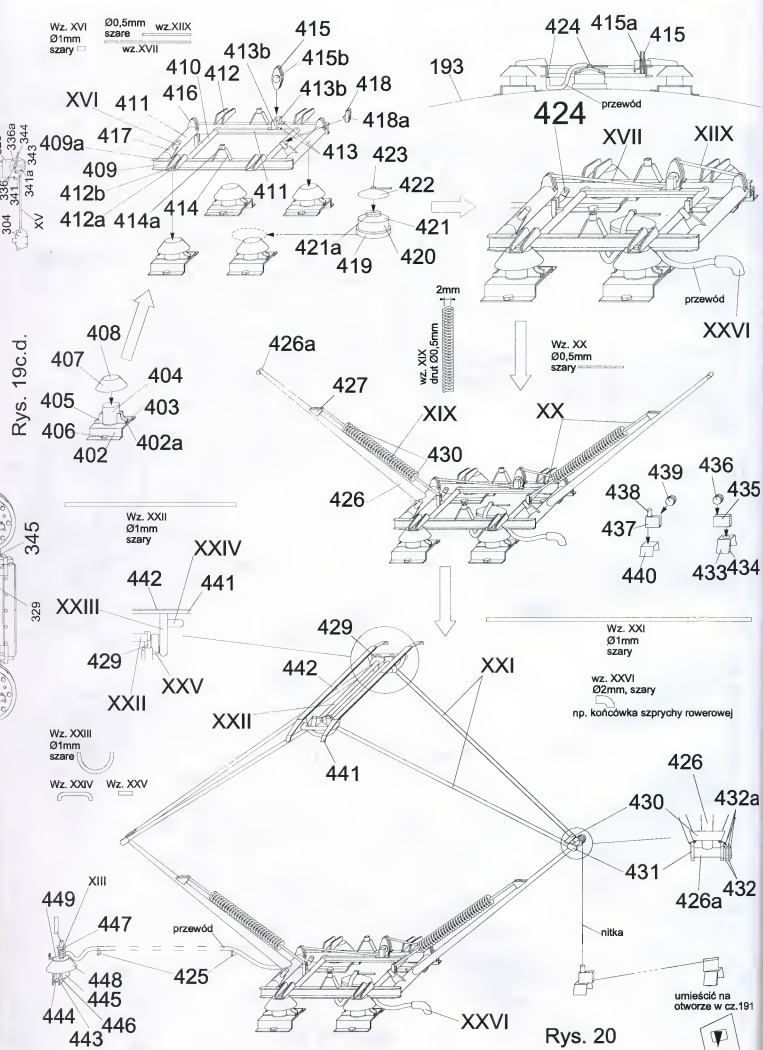
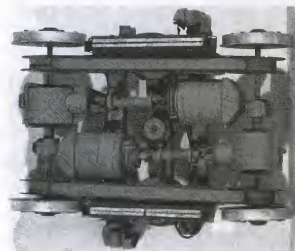
Wz. XXVII  
Ø1mm  
szary







Rys. 19

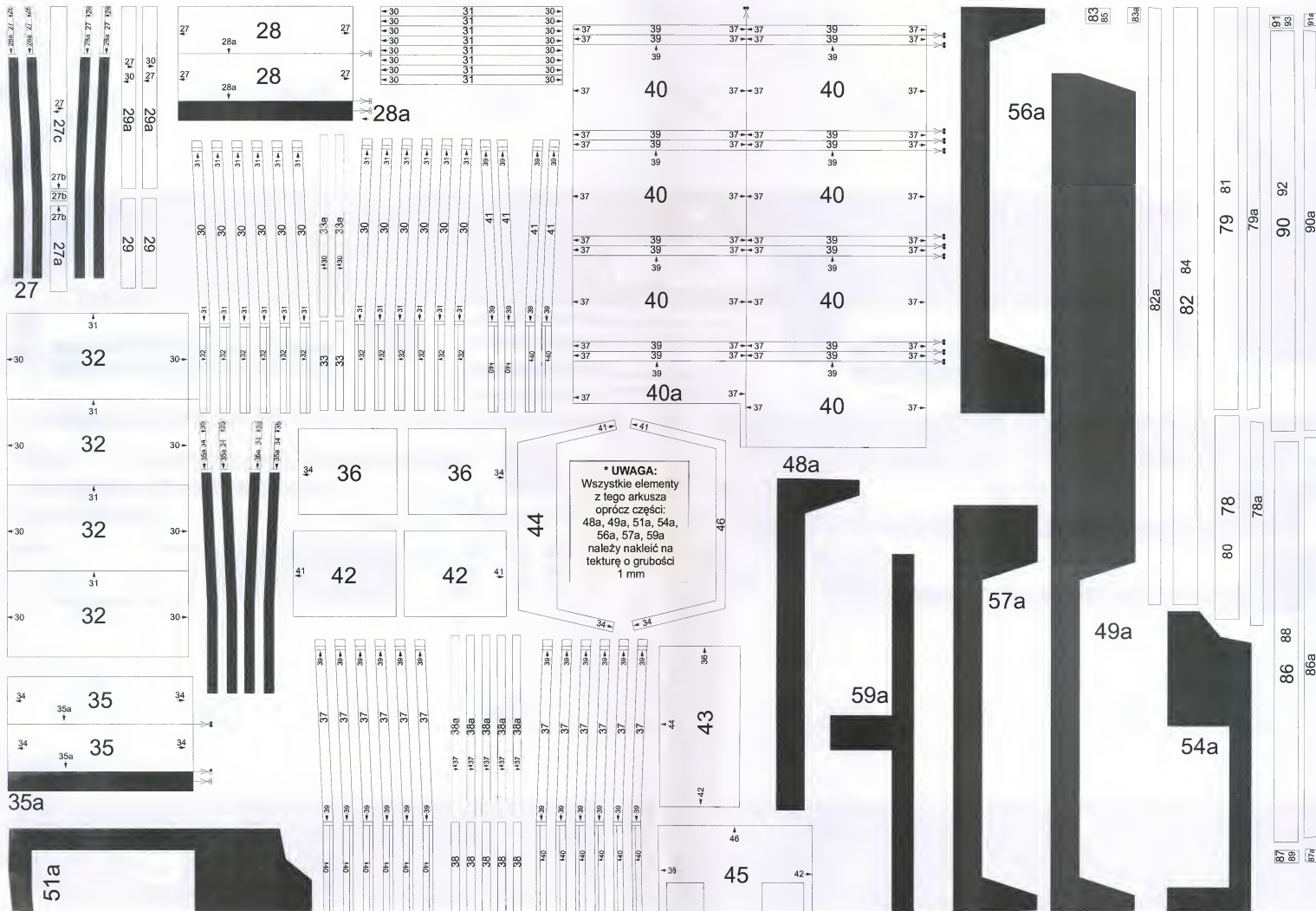


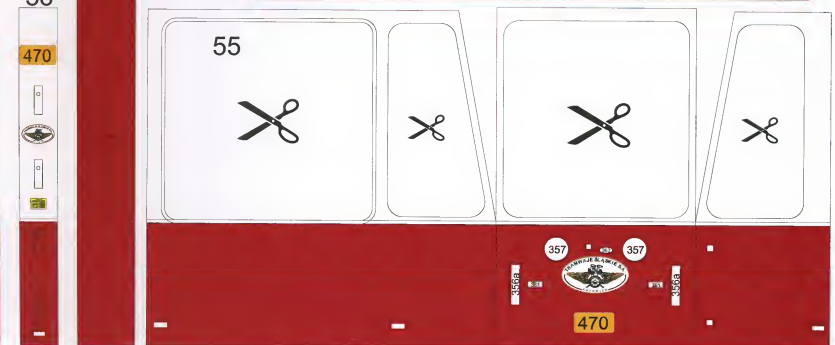
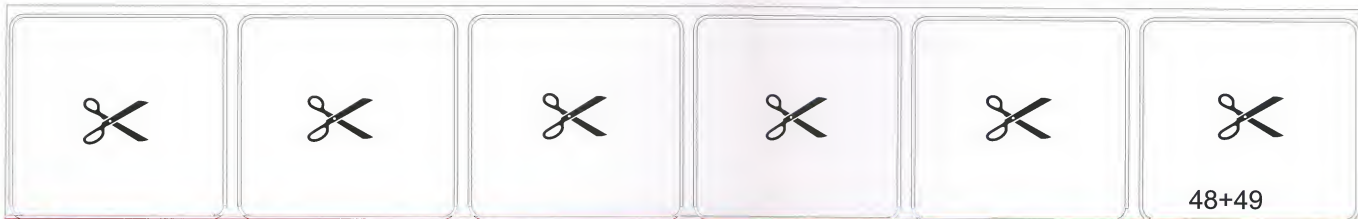
Rys. 20



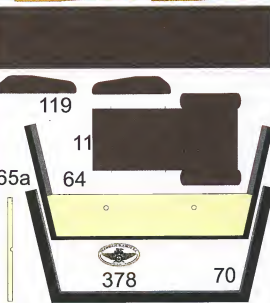
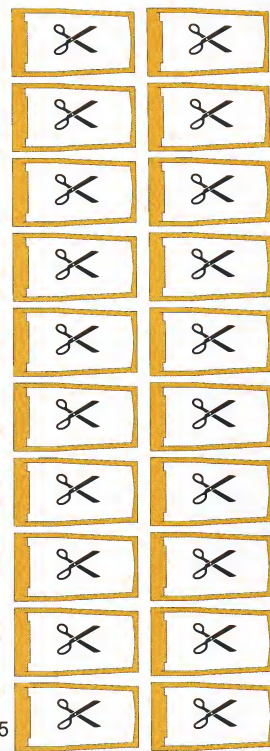
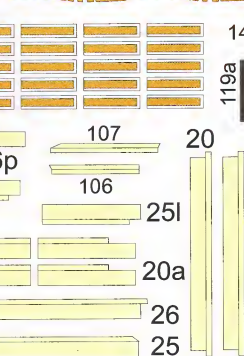
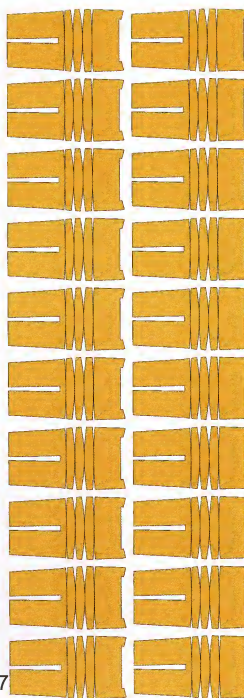
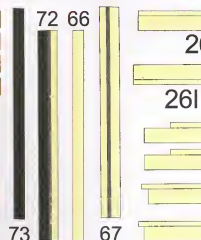
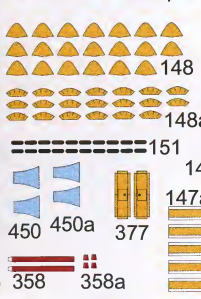
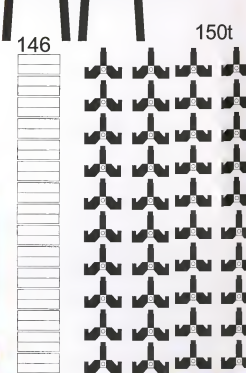
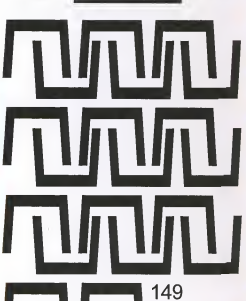
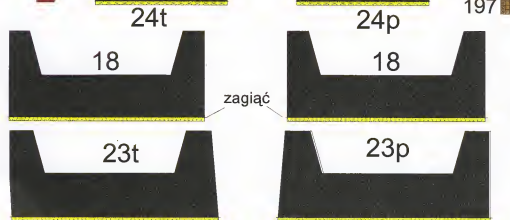
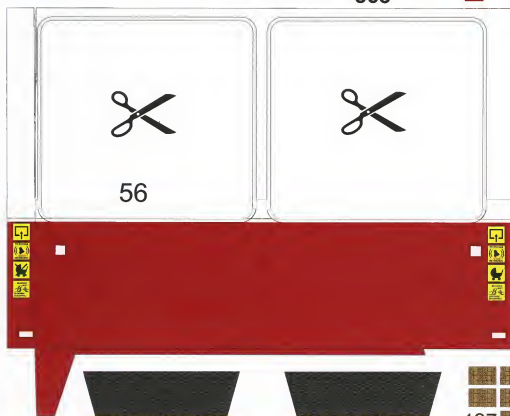
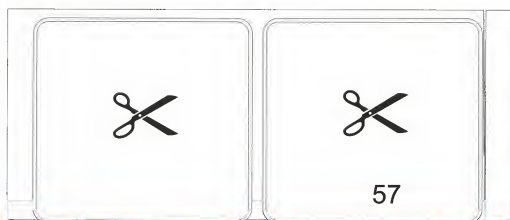


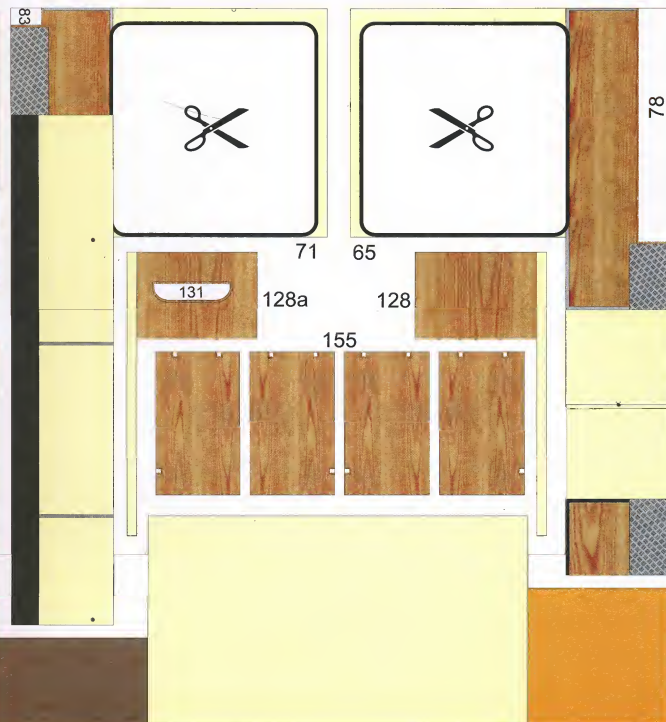
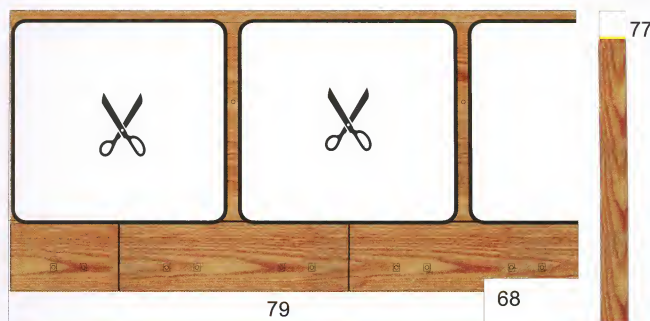
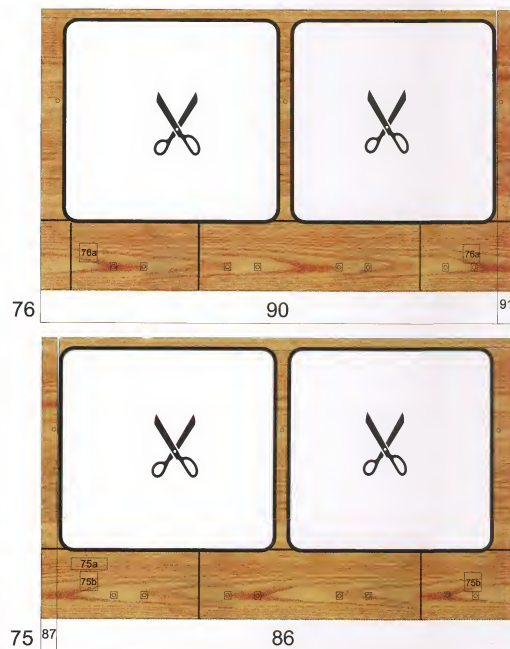
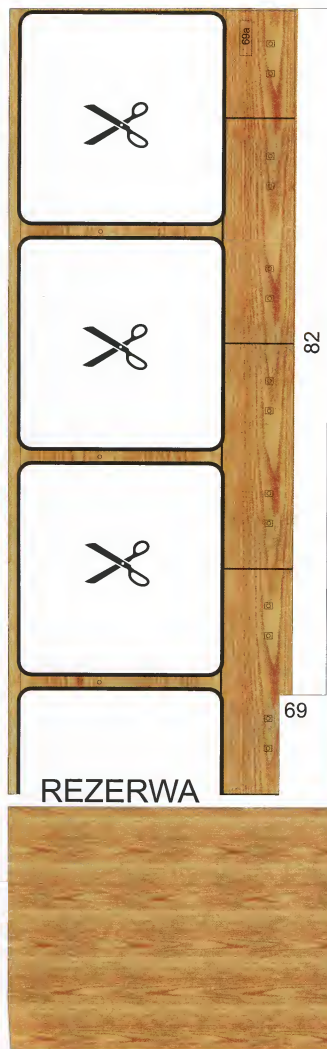




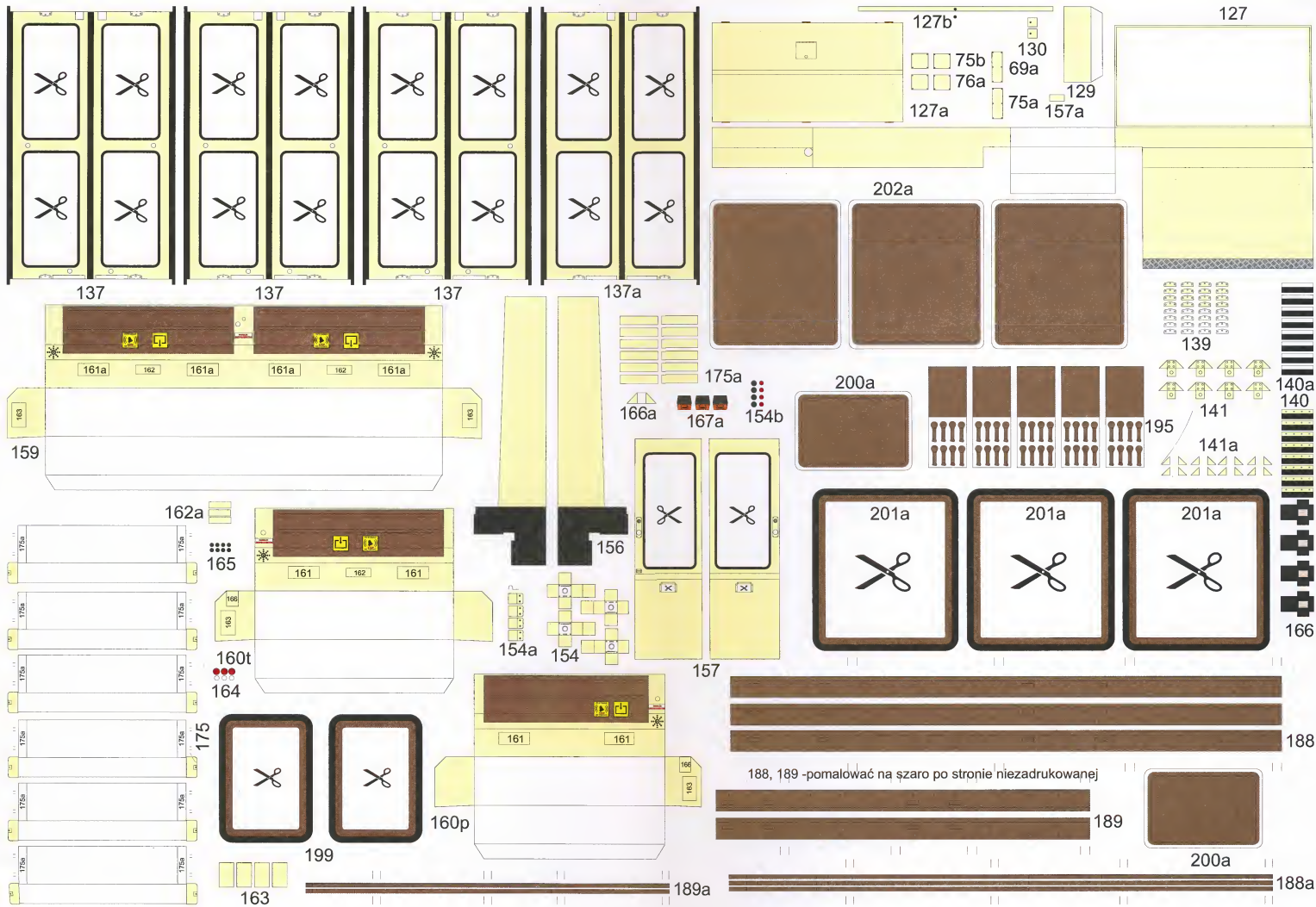


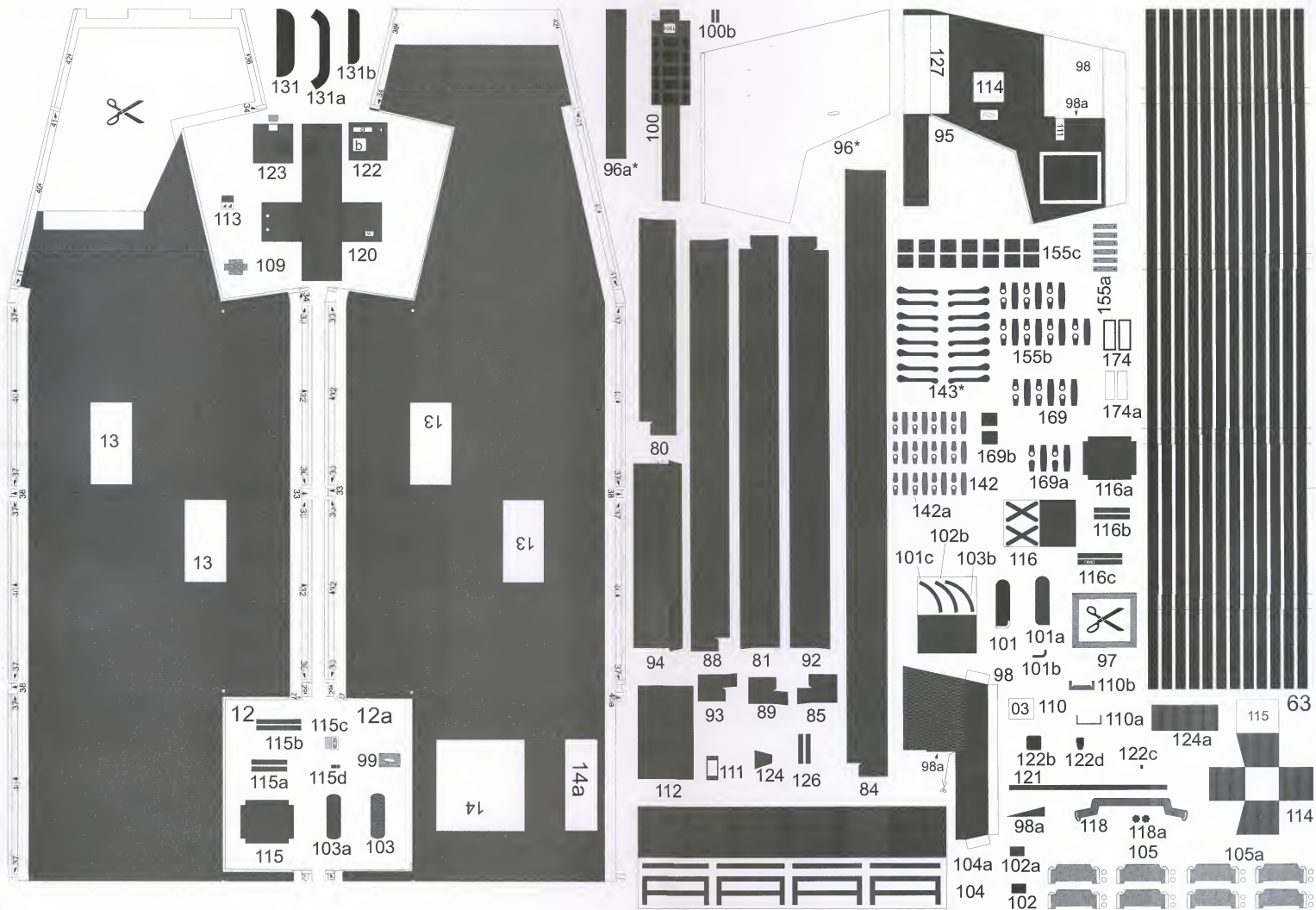






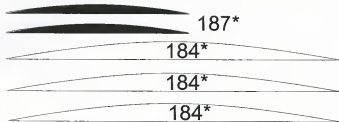
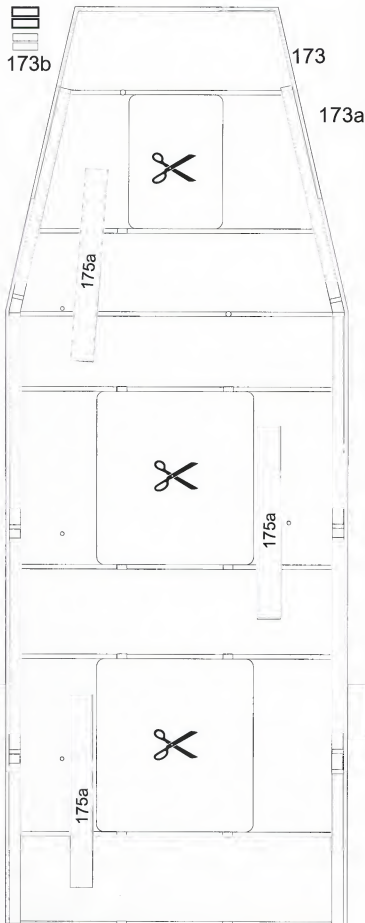








173b



173a

173

175a

175a

175a

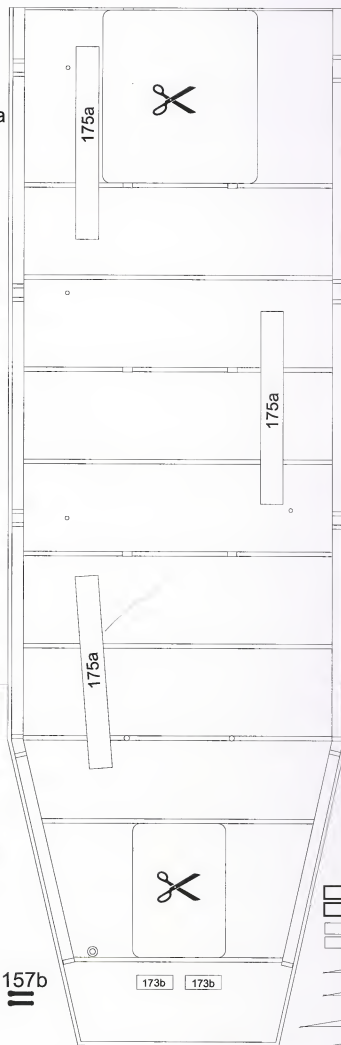
175a

175a

157b



173b 173b



162

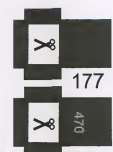
178

177c

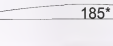
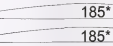
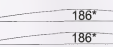
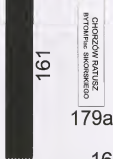
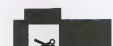
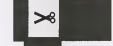
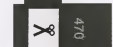
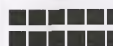
177b

177a

177



179



161

161a

179a

179

178

177c

177b

177a

177

173b

173b

173c

173a

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

173

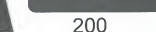
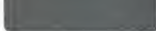
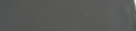
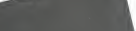
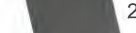
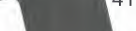
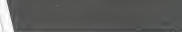
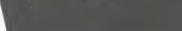
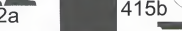
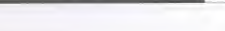
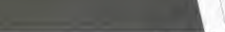
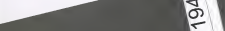
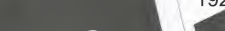
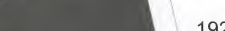
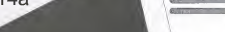
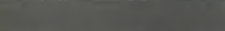
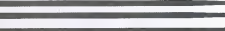
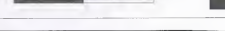
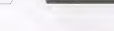
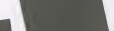
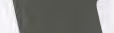
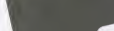
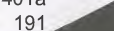
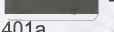
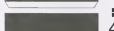
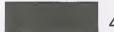
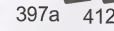
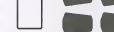
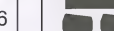
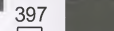
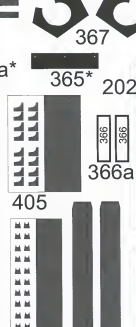
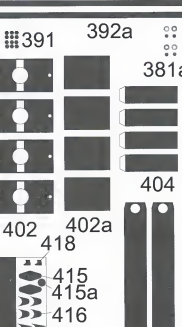
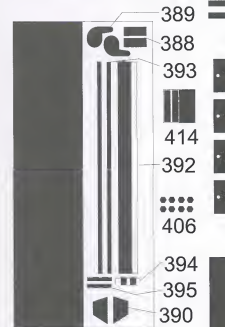
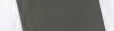
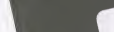
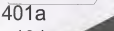
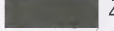
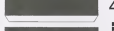
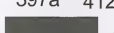
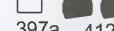
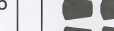
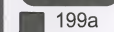
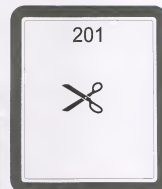
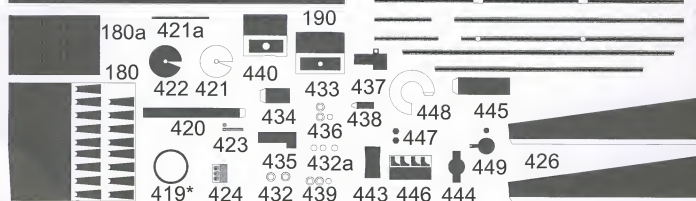
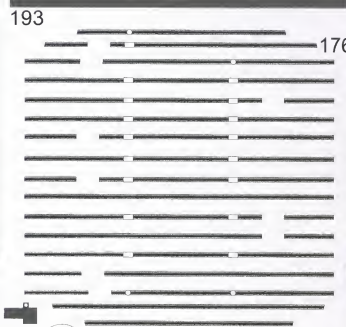
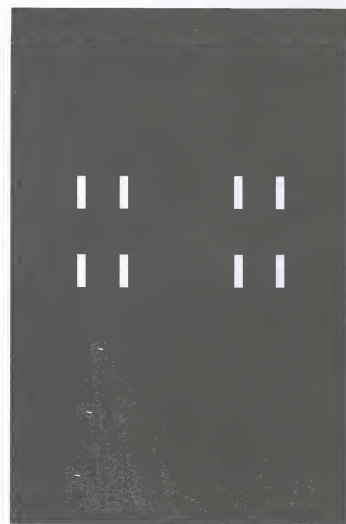
173

173

173







194

201

201

201

356a

370

372\*

364

369

377a

370

372\*

369

377a

370

372\*

369

377a

370

372\*

369

377a

370

372\*

369

377a

370

372\*

369

377a

370

372\*

369

377a

370

372\*

369

377a

370

372\*

369

377a

370

372\*

369

377a

370

372\*

369

377a

370

372\*

369

377a

370

372\*

369

377a

370

372\*

369

377a

370

372\*

369

377a

370

372\*

369

377a

370

372\*

369

377a

370

372\*

369

377a

370

372\*

369

377a

370

372\*

369

377a

